

LAGERFAHRZEUG ZUR SCHNELLEN LIEFERUNG

Ansprechpartner: Jan Ehrhold & Christopher Rütz

Tel.: +49 6501 80 2950

E-Mail: info@der-ruetz.de + vw.vermittler@gmail.com



Volkswagen Touran Comfortline 7-Sitzer COM.: V9GJNJZJ -711-LI-067

1,5 TSI OPF 110 kW (150 PS) 7-Gang-DSG-Getriebe Benzin Energieverbrauch kombiniert: 6,5 l/100km und CO ₂ - Emission kombiniert: 148 g/km CO ₂ -Klasse: E	UPE- Deutschland 44.410,00 €
Grenadillschwarz Metallic	860,00 €
Interieur Titanschwarz	0,00 €
PI3 Aluräder „Marseille“ 7J x 18, schwarzpoliert, Reifen 225/45 R18 AirStop	960,00 €
ergoActive-Fahrersitz mit 14-Wege-Einstellung und Massagefunktion	625,00 €
Anhängervorrichtung inkl. Anhängerrangierassistent "Trailer Assist"	1.210,00 €
7-Sitze -- 2 Einzelsitze in der 3.Sitzreihe, im Gepäckraumboden versenkbar	0,00 €
Family-Paket (210 €) + Winterpaket (315 €)	525,00 €
IQ.LIGHT - LED-Scheinwerfer	1.835,00 €
Navigationssystem "Discover Media" inkl. "Streaming & Internet"	625,00 €
2 Jahre Werksgarantie plus Anschlussgarantie, Laufzeit 2 Jahre im Anschluss an die Herstellergarantie, maximale Gesamtleistung 80.000 km	775,00 €
App-Connect Wireless für Apple CarPlay und Android Auto	225,00 €
Dachreling silber eloxiert (170 €) + Diebstahlwarnanlage (350 €)	520,00 €
Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit Aktiv-Kombifilter, Bedienelementen hinten und 3-Zonen-Temperaturregelung	515,00 €
Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar	500,00 €
Nebelscheinwerfer und Abbiegelicht	190,00 €
Heckklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung	395,00 €
Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt	300,00 €
Überführungskosten zum VW Partner	1.595,00 €
Unverbindliche Preisempfehlung + Nebenkosten	54.270,00 €
Abzüglich 26,3 % = Ihr Vorteil =	-14.275,00 €

Ihr Rütz Preis bei Selbstabholung
beim VW Partner nahe Freyung

39.995 €

Nettopreis ohne MwSt. 33.609,25 €
Zwischenverkauf bleibt vorbehalten

Alternativen:

Gemeinsame Abholung nach Absprache - Aufgeld 375 €uro

Anlieferung über die Straße vor Ihre Haustür je nach Entfernung - Aufgeld 375 bis 750 Euro

LAGERFAHRZEUG ZUR SCHNELLEN LIEFERUNG

Ansprechpartner: Jan Ehrhold & Christopher Rütz

Tel.: +49 6501 80 2950

E-Mail: info@der-ruetz.de + vw.vermittler@gmail.com



SERIENAUSSTATTUNG:

Außenspiegelgehäuse und Türgriffe in Wagenfarbe
Kühlergrill in Schwarz mit Chromleisten auf den Lamellen
Stoßfänger in Wagenfarbe
Zierleisten in Schwarz an den Seitenfenstern
3 Einzelsitze in 2. Sitzreihe mit Armlehne, 2 Einzelsitze in 3. Sitzreihe, mit Umklappfunktion "Easy Fold"
Ablagefach mit Deckel auf der Instrumententafel
Ausströmer vorn und Lichtdreheschalter mit Chromeinfassung
Beifahrersitzlehne komplett umklappbar, mit Tisch- und Durchladefunktion
Dachhimmel in Storm Grey
Dekoreinlagen "New Brushed Design" für Instrumententafel und Türverkleidungen vorn
Dekoreinlagen "Piano Black" für Mittelkonsole
Top-Komfortsitze vorn
Lendenwirbelstützen vorn, auf Fahrerseite elektrisch einstellbar, Massagefunktion auf Fahrerseite
Make-up-Spiegel beleuchtet in den Sonnenblenden
Mittelarmlehne vorn höhen- und längseinstellbar, mit herausnehmbarer Ablagebox, 2 Ausströmer hinten
Multifunktionslenkrad in Leder, mit Schaltwippen
Schalthebelknopf in Leder
Schublade unter dem rechten Vordersitz
Sitzmittelbahnen in Mikrovlies "ArtVelours"
Textilfußmatten vorn und hinten
Vordersitze höhen-einstellbar, ergoActive-Sitz auf der Fahrerseite
Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
Automatische Distanzregelung ACC "stop & go", mit Geschwindigkeitsbegrenzer
Mit Multifunktionskamera
Notbremsassistent "Front Assist" (für automatische Distanzregelung ACC bis 210 km/h)
Spurhalteassistent "Lane Assist"
Spurwechselassistent "Side Assist" und Ausparkassistent
2 USB-C-Schnittstellen vorn, Ladeleistung bis zu 45 W
8 Lautsprecher
Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar
Digitaler Radioempfang DAB+
Radio
Telefonschnittstelle mit induktiver Ladefunktion

Vorbereitet für "VW Connect" und "VW Connect Plus"
Navigationssystem "Discover Media"
12-V-Steckdose an der Mittelkonsole hinten und im Gepäckraum
Ablagefächer in der Dachkonsole
Dachreling silber eloxiert
Frontscheibe in Verbundsicherheitsglas, wärme- und geräuschkämmend

LAGERFAHRZEUG ZUR SCHNELLEN LIEFERUNG

Ansprechpartner: Jan Ehrhold & Christopher Rütz

Tel.: +49 6501 80 2950

E-Mail: info@der-ruetz.de + vw.vermittler@gmail.com



Gepäckmanagement-Paket mit auf

Schienen fixierbarem Gepäcknetz

Gepäckraumabdeckung mit Komfortöffnung, auszieh-, herausnehm- und verstaubar

Gepäckraumbeleuchtung zusätzlich, herausnehmbar und als Taschenlampe nutzbar

Gepäckraumboden

Handschuhfach-Kühlung

Innenleuchten mit Abschaltverzögerung und Dimmfunktion, 2 Leseleuchten vorn und hinten

Klapptische an den Rückseiten der Vordersitze, neigungseinstellbar

Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit Aktiv-Kombifilter, Bedienelementen hinten und 3-Zonen-

Temperaturregelung

Nichtraucherausführung

Schlüsselloses Startsystem "Keyless Start" mit SAFE-Verriegelung

Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt

Außenspiegel elektrisch anklappbar, auf Fahrerseite abblendend, Umfeldbeleuchtung und

Beifahrerspiegelabsenkung

Fahrlichtschaltung automatisch, mit Tagfahrlicht, "Leaving home"-Funktion und manueller "Coming home"-Funktion

LED-Scheinwerfer mit LED-Tagfahrlicht und Kurvenfahrlicht

Innenspiegel automatisch abblendend

Leuchtweitenregulierung dynamisch, mit dynamischem Kurvenfahrlicht

Regensensor

Reifenkontrollanzeige

Tire Mobility Set: 12-Volt-Kompressor und Reifendichtmittel

3 Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurte mit Gurtstraffer hinten

Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung, inkl. Knie-Airbag auf der Fahrerseite

Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion

Elektronisches Stabilisierungsprogramm mit Gegenlenkunterstützung, ABS, ASR, EDS, MSR und

Gespannstabilisierung

Fußgänger- und Radfahrererkennung sowie aktive Frontklappe

ISOFIX-Halteösen (Vorrichtung zur Befestigung von Kindersitzen auf den Rücksitzen)

Kopfairbagsystem für Front- und Fondpassagiere inkl. Seitenairbags vorn

Notruf-Service, Laufzeit 10 Jahre ab Erstauslieferung, Voraussetzung: Verfügbarkeit benötigter Mobilfunknetze

Proaktives Insassenschutzsystem in Verbindung mit "Front Assist" und "Side Assist"

Servolenkung elektromechanisch, geschwindigkeitsabhängig geregelt

Sicherheitsoptimierte Kopfstützen vorn, längs- und höheneinstellbar

Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung

Verbandtasche, Warndreieck und Warnweste

Warnton und -leuchte für nicht angelegte Gurte vorn, Warnleuchte für nicht angelegte Gurte hinten

Diebstahlwarnanlage mit Innenraumüberwachung, Back-up-Horn und Abschleppschutz

Anhängerrangierassistent "Trailer Assist" inkl. Parklenkassistent "Park Assist" und Einparkhilfe

Anhängevorrichtung anklappbar, mit elektrischer Entriegelung

Anschlussgarantie, Laufzeit 2 Jahre im Anschluss an die Herstellergarantie, maximale Gesamtleistung 80.000 km

LAGERFAHRZEUG ZUR SCHNELLEN LIEFERUNG

Ansprechpartner: Jan Ehrhold & Christopher Rütz

Tel.: +49 6501 80 2950

E-Mail: info@der-ruetz.de + vw.vermittler@gmail.com



App-Connect Wireless für Apple

CarPlay und Android Auto

Dynamischer Fernlichtassistent "Dynamic Light Assist"

Gepäckraum-Wendematte faltbar und herausnehmbar

Heckklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung

Kindersicherung elektrisch für Türen hinten, vom Fahrersitz aus bedienbar

Nebelscheinwerfer und Abbiegelicht

Radsicherungen mit erweitertem Diebstahlschutz

Scheinwerfer-Reinigungsanlage

Sonnenschutzrollo an den Türscheiben hinten

Vordersitze beheizbar

Warnleuchte für Waschwasserstand



LAGERFAHRZEUG ZUR SCHNELLEN LIEFERUNG

Ansprechpartner: Jan Ehrhold & Christopher Rütz

Tel.: +49 6501 80 2950

E-Mail: info@der-ruetz.de + vw.vermittler@gmail.com



Marke: VOLKSWAGEN, VW	Handelsbezeichnung: TOURAN
Antriebsart: Verbrennungsmotor	
Kraftstoff: Benzin	anderer Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):	6,5 l/100 km
CO₂-Emissionen (kombiniert):	148 g/km ¹⁾

CO₂-Klasse Auf Grundlage der CO ₂ -Emissionen (kombiniert)	Weitere Angaben:
<p>A B C D E F G</p>	Kraftstoffverbrauch kombiniert 6,5 l/100 km <ul style="list-style-type: none">• Innenstadt 8,4 l/100 km• Stadtrand 6,6 l/100 km• Landstraße 5,6 l/100 km• Autobahn 6,6 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:	1.751,10 EUR/Jahr
(Kraftstoffpreis: 1,796 EUR/l Jahresdurchschnitt (2024))	
Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr) ²⁾	
• bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 127,00 EUR/t:	2.819,40 EUR
• bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 60,00 EUR/t:	1.332,00 EUR
• bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 200,00 EUR/t:	4.440,00 EUR
Kraftfahrzeugsteuer:	146,50 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier aufrufbar: www.dat.de/co2/.

1) Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

2) Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.